



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВИБРО-ПРИБОР»**

ОКП 42 7763 6277

**БЛОК СОГЛАСУЮЩИЙ
БС-16-3
(БС-16-25-3С15-10/1000-Б-2И)**

**Руководство по эксплуатации
ЖЯИУ.411521.001-02 РЭ**

2005

| СОДЕРЖАНИЕ | Стр. |
|---|---------------|
| 1 Описание и работа | 5 |
| 1.1 Назначение..... | 5 |
| 1.2 Технические характеристики..... | 6 |
| 1.3 Состав..... | 8 |
| 1.4 Устройство и работа | 9 |
| 1.5 Маркировка и пломбирование..... | 15 |
| 2 Использование по назначению..... | 16 |
| 2.1 Подготовка к использованию..... | 16 |
| 2.2 Использование изделия..... | 17 |
| 3 Техническое обслуживание..... | 19 |
| 3.1 Общие указания..... | 19 |
| 3.2 Меры безопасности..... | 19 |
| 3.3 Порядок технического обслуживания | 20 |
| 3.4 Поверка..... | 31 |
| 4 Текущий ремонт | 32 |
| 5 Хранение..... | 32 |
| 6 Транспортирование..... | 32 |
| Приложение А Схема электрических соединений комплекта изделий для контроля вибраций ПТН | 33 |
| Приложение Б Схема электрических соединений комплекта изделий для контроля вибраций ПЭН | 35 |

Данное руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения и правильной эксплуатации блока согласующего БС-16-3.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Блок согласующий БС-16-3 ЖЯИУ.411521.001-02 (далее – блок) предназначен для преобразования электрических зарядов от пьезоэлектрического вибропреобразователя типа МВ-42 или МВ-43-25Г (далее – ВП) в пропорциональный выходной постоянный ток (I_{пост.}).

Блок имеет два канала преобразования, работающих от подключенных к нему вибропреобразователей.

В комплекте с МВ-43-25Г блок обеспечивает измерение среднего квадратического значения виброскорости ($V_{скз}$) от 0,3 до 15,0 мм/с в диапазоне частот от 10 до 1000 Гц.

Блок обеспечивает на выходе в каждом канале постоянный ток значением (0,10 – 5,00) мА, пропорциональный среднему квадратическому значению измеряемой виброскорости на сопротивление нагрузки не более 2 кОм.

Схема подключения блока приведена в приложениях А и Б к настоящему РЭ.

Блок работает в следующих условиях эксплуатации:

- диапазон рабочих температур окружающей среды от минус 40 до 60°C;
- относительная влажность при температуре 25°C – 98 %.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики блока должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметра | Значение |
|--|----------------------------------|
| Количество каналов измерения виброскорости | 2 |
| Коэффициент преобразования по постоянному току на базовой частоте 80 Гц, мА/пКл | $(18,76 \pm 0,56) \cdot 10^{-3}$ |
| Диапазон измерения среднего квадратического значения виброскорости, мм/с | 0,30 – 15,00 |
| Диапазон выходного сигнала по постоянному току, мА | 0,10 – 5,00 |
| Диапазон частот, Гц | 10 – 1000 |
| Нелинейность амплитудной характеристики, %, не более | ± 3 |
| Неравномерность амплитудно-частотной характеристики, %, не более | ± 4 |
| Затухание амплитудно-частотной характеристики вне рабочего диапазона частот, дБ/октаву, не менее | 20 |
| Пределы основной относительной погрешности, %, не более | $\pm 5,5$ |

Продолжение таблицы 1

| Наименование параметра | Значение |
|--|------------------|
| Дополнительная относительная погрешность при воздействии пониженной или повышенной температуры в диапазоне рабочих температур окружающей среды от минус 40 до 60°С или повышенной влажности, %, не более | ± 5 |
| Выходной постоянный ток при включении встроенного контроля (ВСК) и исправной работе канала измерения, мА | 4,25 ± 0,25 |
| Напряжение постоянного тока для включения устройства встроенного контроля (ВСК), В | минус (18 – 36) |
| * Напряжение питания постоянного тока, В | 18 – 36 |
| Потребляемая мощность, Вт, не более | 4,0 |
| Габаритные размеры (L x B x H), мм | 217,5 x 102 x 57 |
| Время готовности, с, не более | 30 |
| Время непрерывной работы, ч, не менее | 7000 |
| Масса, кг, не более | 1,5 |

* Питание согласующего блока осуществляется как от внешнего источника питания так и от блока БП-67М ЖЯИУ.436231.001.

Блок питания БП-67М ЖЯИУ.436231.001 поставляется по заявке в количестве согласованном с потребителем.

1.3 СОСТАВ

В комплект поставки блока согласующего входят:

| | |
|---|----------|
| Блок согласующий БС-16-3..... | – 1 шт.; |
| Паспорт ЖЯИУ.411521.001-02 ПС..... | – 1 шт.; |
| Руководство по эксплуатации ЖЯИУ.411521.001-02 РЭ..... | – * |
| Методика поверки ЖЯИУ.411521.001-02 МП..... | – * |
| Принадлежности: | |
| Розетка 2РМД24КПН10Г5В1..... | – 1 шт. |

* Поставляется в количестве, согласованном с потребителем.

1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Принцип действия согласующего блока основан на преобразовании электрических зарядов от вибропреобразователей в выходной постоянный ток, пропорциональный среднему квадратическому значению (СКЗ) преобразуемых электрических зарядов в диапазоне частот от 10 до 1000 Гц.

Структурная схема согласующего блока приведена на рисунке 1.

Электрический заряд, генерируемый вибропреобразователем под воздействием виброускорения в месте его установки, поступает через соединители ДВ1, ДВ2 согласующего блока на входное устройство, которое обеспечивает :

- преобразование электрического заряда в выходной постоянный ток (I_{пост.}), пропорциональный СКЗ виброскорости в месте установки вибропреобразователя;
- формирование заданного частотного диапазона и крутизны спада амплитудно-частотной характеристики.
- преобразование электрического заряда в выходное напряжение переменного тока, пропорциональное амплитуде виброускорения в месте установки вибропреобразователя.

Выходные сигналы согласующего блока поступают во взаимодействующие с ним устройства через соединитель ВЫХОД и кабельную линию связи.

Напряжение питания сети (18 – 36) В поступает в согласующий блок также через соединитель ВЫХОД и кабельную линию связи.

Блок содержит два функциональных узла :

- входное устройство – канал измерения параметра вибрации от вибропреобразователя;
- устройство питания, которое преобразует напряжение внешней сети (18 – 36) В постоянного тока в стабилизированные напряжения 15 В и минус 15 В для питания микросхем его функциональных узлов.

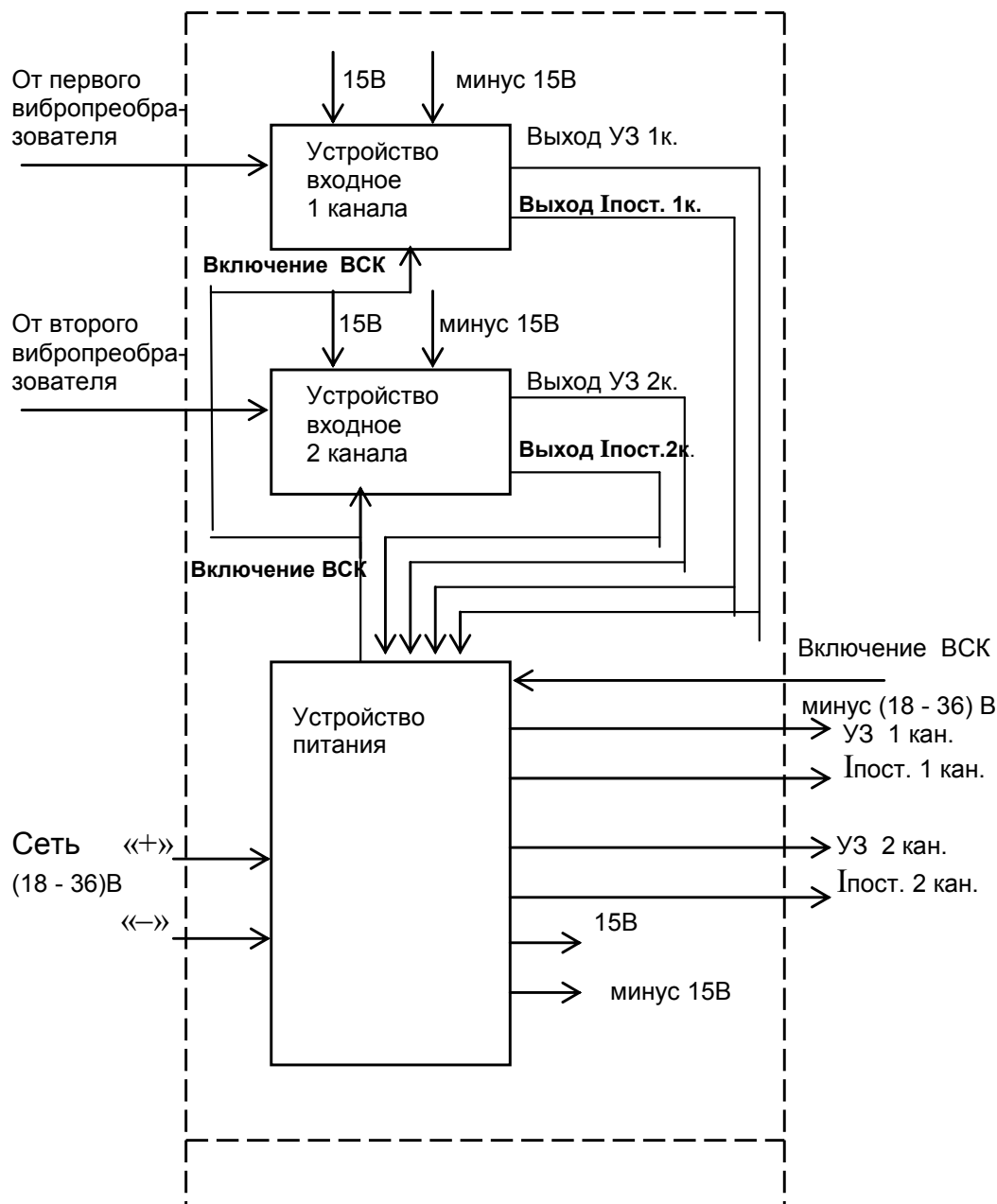


Рисунок 1 – Структурная схема согласующего блока

Габаритно-установочные размеры и расположение основных внешних элементов конструкции согласующего блока представлены на рисунке 2.

Блок конструктивно представляет собой металлический корпус, выполненный из алюминиевого сплава и состоящий из основания (1) и крышки (2), соединенных между собой четырьмя винтами (9).

На одной из сторон блока установлены через резиновую прокладку соединители ДВ1 и ДВ2 типа 2РМД18БПН4Ш5В1 (5) для подключения вибропреобразователей и расположен световой индикатор СЕТЬ (6).

На боковой стенке корпуса расположен соединитель ВЫХОД типа 2РМД24БПН10Ш5В1 (3) для подключения кабеля линии связи от взаимодействующих систем и сети питания.

На другой боковой стенке корпуса расположен зажим заземления "⊥" (4) для заземления корпуса блока.

На корпусе блока установлен заводской знак (7).

Блок закрепляется на объекте винтами или шпильками через два отверстия диаметром 5 мм (8).

При креплении шпильками возможна установка нескольких согласующих блоков друг на друга.

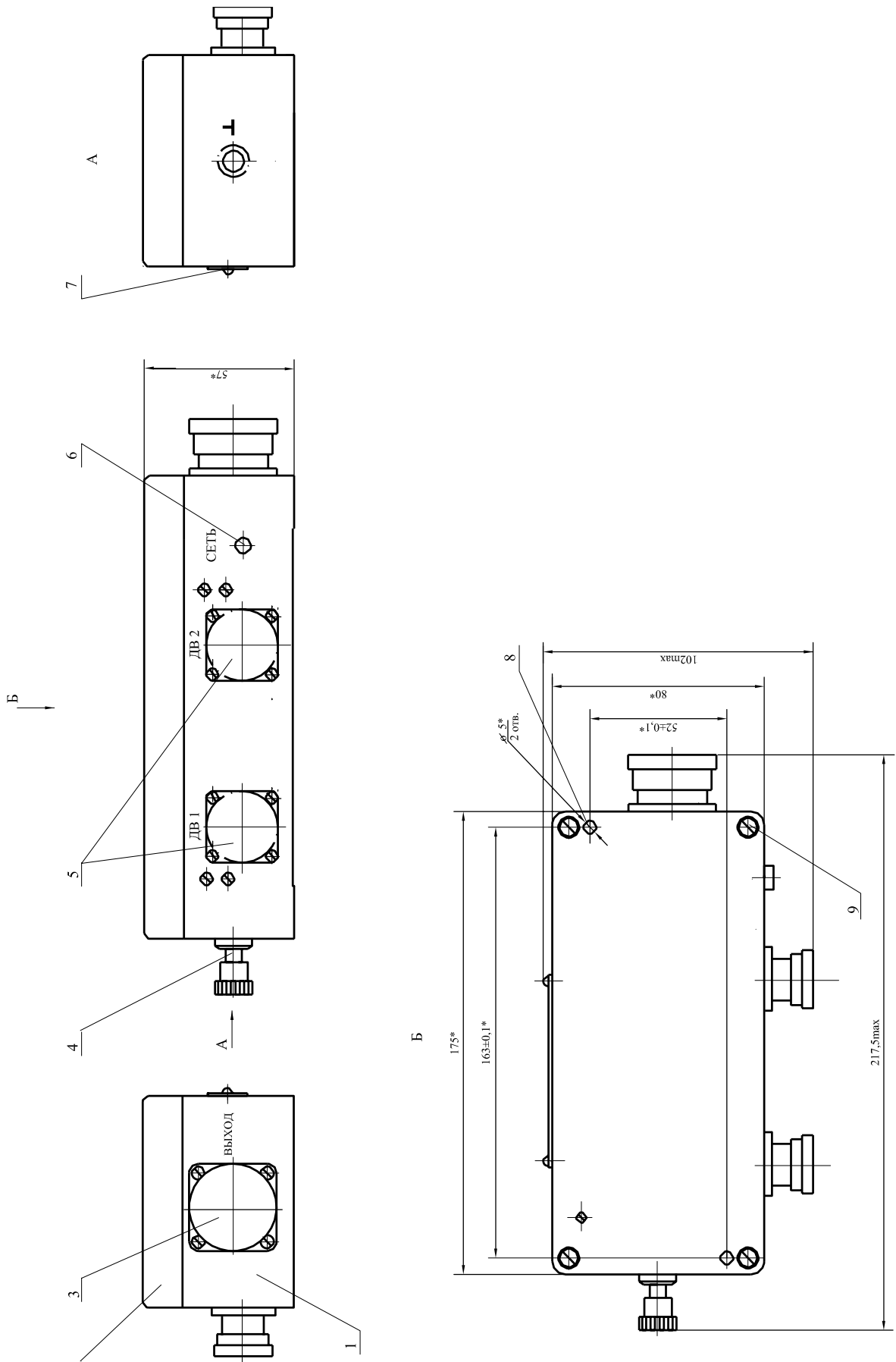


Рисунок 2 (1 из 2) – Габаритно-установочные размеры согласующего блока

Рисунок 2 (1 из 2) - Габаритно - установочные размеры согласующего блока БС-16-3

- 1 – основание;
- 2 – крышка;
- 3 – соединитель ВЫХОД;
- 4 – зажим заземления "⊥";
- 5 – соединители ДВ1, ДВ2;
- 6 – световой индикатор СЕТЬ;
- 7 – заводской знак;
- 8 – отверстия для крепления согласующего блока на объекте
- 9 – винты соединения основания и крышки

Рисунок 2 (2 из 2) – Габаритно-установочные размеры согласующего блока

1.5 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

На корпусе блока установлен заводской знак, на котором нанесены

:

- буквенно-цифровой индекс БС-16-3;
- заводской номер;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- знак утверждения типа средства измерения.

Клейма ОТК нанесены:

- на боковой стенке блока маркировочной краской;
- на пломбировочной мастике в углублении крышки.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

2.1.1 Меры безопасности

Устанавливайте согласующий блок на объект при отключенном напряжении питания.

2.1.2 Внешний осмотр

Проведите внешний осмотр согласующего блока в соответствии с п.3.3.1 раздела "Техническое обслуживание" настоящего РЭ, проверьте наличие на него паспорта ЖЯИУ.411521.001-02 ПС.

2.1.3 Порядок установки

Проведите монтаж согласующего блока на объекте в соответствии с п.3.3.4 раздела "Техническое обслуживание" настоящего РЭ.

После установки сделайте соответствующую отметку в разделе 7 ЖЯИУ.411521.001-02 ПС.

2.2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.2.1 Меры безопасности

При работе с согласующим блоком необходимо соблюдать общие правила работы с электроприборами напряжением до 42 В.

К работе допускаются лица, получившие допуск для работы с напряжением и ознакомившиеся с настоящим РЭ.

Замена согласующего блока должна проводиться при отключенном напряжении питания.

2.2.2 Порядок работы

Порядок работы с согласующим блоком, вибропреобразователями, блоком питания БП-67М и взаимодействующими с блоком устройствами осуществляется в соответствии с действующей на объекте документацией.

Первичное включение блока проводится на неработающем объекте.

2.2.2.1-I При включении питания согласующего блока от внешней сети должен включиться на блоке световой индикатор СЕТЬ.

2.2.2.1-II При питании согласующего блока от БП-67М установите тумблер питания блока БП-67М в положение ВКЛ, при этом должны включиться световые индикаторы:

- 24 В на блоке БП-67М;
- СЕТЬ на блоке БС-16-3.

2.2.2.2 Проверьте работу встроенной системы контроля

Установите тумблер ВСК на блоке БП-67М в положение ВКЛ.

Измерьте выходной параметр комплекта изделий во взаимодействующей с ним регистрирующей системе в соответствии с действующей на объекте документацией.

При исправной работе канала значение измеренного выходного параметра должно находиться в пределах от 12 до 13,5 мм/с (СКЗ).

2.2.3 Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности согласующего блока и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование неисправности и внешнее проявление | Вероятная причина | Способ устранения |
|--|--|--|
| <p>1 Отсутствие в одном или нескольких каналах выходного сигнала блока на входе взаимодействующего устройства при исправной сети питания (18 – 36) В.</p> <p>2 При включении устройства ВСК от блока БП-67М выходной сигнал блока БС-16-3 на входе взаимодействующего устройства выходит за пределы $(12,75 \pm 0,75)$ мм/с</p> | <p>1 Отсутствие напряжения (18 – 36) В в цепях питания блока</p> <p>2 Неисправность согласующего блока</p> <p>3 Отсутствие сигнала от вибропреобразователя на входе блока</p> <p>Неисправность блока</p> | <p>Проверка и восстановление контакта соединителя ВЫХОД согласующего блока с соединителем кабельной линии связи</p> <p>Замена согласующего блока</p> <p>Проверка и восстановление сочленения на соединителе ДВ блока</p> <p>Замена блока</p> |

Замена согласующего блока должна производиться в соответствии с п.п. 3.3.3 и 3.3.4 раздела "Техническое обслуживание" настоящего РЭ с соответствующей отметкой в разделе 7 ЖЯИУ.411521.001-02 ПС.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Техническое обслуживание (ТО) согласующего блока состоит из профилактического осмотра (ПО) и планово-профилактической проверки (ППП).

Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий и в соответствии с действующей документацией на объект.

Планово-профилактическая проверка проводится не реже одного раза в год в соответствии с разделом 3.3 настоящего РЭ.

3.2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ – НЕ ПРОВОДИТЕ ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ БЛОКА, А ТАКЖЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЖГУТА ВИБРОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ И КАБЕЛЯ ЛИНИИ СВЯЗИ С СЕТЬЮ ПИТАНИЯ И ВЗАИМОДЕЙСТВУЮЩИМИ УСТРОЙСТВАМИ ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ ПИТАНИЯ.

3.3 ПОРЯДОК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

При техническом обслуживании согласующего блока выполняются работы, указанные в таблице 3

Таблица 3

| Пункт РЭ | Наименование работы | Виды ТО | | Примечание |
|----------|--|---------|-----|------------|
| | | ПО | ППП | |
| 3.3.1 | Проверка внешнего состояния | + | + | |
| 3.3.2 | Проверка совместно с взаимодействующими устройствами | + | | |
| 3.3.2.1 | Проверка работы устройства ВСК на объекте | + | + | |
| 3.3.3 | Демонтаж | | + | |
| 3.3.4 | Монтаж | | + | |
| 3.3.5 | Проверка работоспособности согласующего блока с помощью стандартных измерительных приборов | | + | |

3.3.1 Проверка внешнего состояния

Проверьте внешним осмотром:

целостность корпуса;
состояние покрытий;
наличие всех крепежных элементов;
надежность крепления блока;
наличие и исправность зажима заземления на блоке,
крепление и целостность подключенных к согласующему блоку :
жгута от вибропреобразователя и кабеля линии связи с сетью питания и
взаимодействующими устройствами.

При обнаружении каких-либо дефектов примите меры по их
устранению.

Инструмент и материалы:

отвертка 7810-0942 ЗВ 2 Кд.21.хрГОСТ 17199-88Е;
бязь.....ГОСТ 29298-92;
бензин Б-91.....ГОСТ 1012-72.

3.3.2 Проверка совместно с взаимодействующими устройствами

Проведите проверку работы согласующего блока с взаимодействующими устройствами, сетью питания и вибропреобразователями, в соответствии с действующей на объекте документацией.

Проведите монтаж и подключение согласующего блока в соответствии с п.3.3.4 настоящего РЭ и согласованной схемой электрических соединений комплекта изделий для контроля вибраций агрегатов.

При проверке согласующего блока с взаимодействующими с ним устройствами должны отсутствовать неисправности, приведенные в п. 2.2.3 настоящего РЭ.

3.3.2.1 Проверка работы устройства ВСК на объекте

ВНИМАНИЕ – ПРИ ПЕРЕХОДЕ ИЗ РЕЖИМА ПРОВЕРКИ УСТРОЙСТВОМ ВСТРОЕННОГО КОНТРОЛЯ В РЕЖИМ ИЗМЕРЕНИЯ И НАОБОРОТ ДОПУСКАЮТСЯ ПЕРЕХОДНЫЕ ПРОЦЕССЫ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЗНАЧЕНИЮ ВЫХОДНОГО ТОКА БОЛЕЕ 5 МА ДЛИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 СЕКУНД.

Установите тумблер ВСК на блоке БП-67М в положение ВКЛ.

Измерьте выходной параметр комплекта изделий во взаимодействующей с ним регистрирующей системе в соответствии с действующей на объекте документацией.

При исправной работе канала значение измеренного выходного параметра должно находиться в пределах от 12 до 13,5 мм/с (СКЗ).

3.3.3 Демонтаж

Демонтируйте согласующий блок следующим образом:

- отсоедините соединитель жгутов вибропреобразователей от соединителей ДВ1, ДВ2 блока;
- отсоедините соединитель кабеля линии связи с сетью питания и взаимодействующими устройствами от соединителя ВЫХОД блока;
- отсоедините экран кабеля линии связи от зажима "⊥" на корпусе блока;
- отверните винты крепления согласующего блока к объекту;
- снимите согласующий блок с объекта.

После снятия согласующего блока с объекта сделайте отметку в разделе 7 ЖЯИУ.411521.001-02 ПС.

Инструмент :

отвертка 7810-0942 ЗВ 2 Кд.21.хрГОСТ 17199-88Е
плоскогубцы 7814-0081 Х9.....ГОСТ 7236-93

3.3.4 Монтаж

Проведите монтаж согласующего блока следующим образом:

Установите согласующий блок на объект в соответствии с установочным чертежом.

Закрепите его с помощью винтов или шпилек через имеющиеся в корпусе сквозные отверстия.

Подсоедините соединители вибропреобразователей, работающих с блоком, к соединителям ДВ1 и ДВ2 блока.

Подключите соединитель кабеля линии связи с сетью питания и взаимодействующими устройствами к соединителю ВЫХОД блока.

Подсоедините экран кабеля к зажиму "⊥" на корпусе блока.

После установки согласующего блока на объекте проведите его проверку в соответствии с п.3.3.2 настоящего РЭ и сделайте отметку в разделе 7 ЖЯИУ.411521.001-02 ПС.

Инструмент :

отвертка 7810-0942 3В 2 Кд.21.хрГОСТ 17199-88Е
плоскогубцы 7814-0081 Х9ГОСТ 7236-93

3.3.5 Проверка работоспособности согласующего блока с помощью стандартных измерительных приборов

3.3.5.1 Приборы и оборудование, используемые для проверки:

| | |
|--|---------|
| генератор сигналов специальной формы Г6-26 ЕХ2.211.019 ТУ | – 1шт.; |
| вольтметр универсальный цифровой В7-65 УШЯИ.41182.020 ТУ | – 1шт.; |
| частотомер электронно-счетный ЧЗ-63 ДЛИ2.721.007 ТУ | – 1шт.; |
| прибор комбинированный цифровой Щ300 ТУ25-04-3717-79 | – 1шт.; |
| источник питания постоянного тока Б5-44 3.233.219 ТУ | – 1шт.; |
| конденсатор К10-43а-МПО-2000пФ ± 1% ОЖО.460.165 ТУ | – 2шт.; |
| резистор С2-33Н-0,25-1,8 кОм ± 10%-А-Г-В ОЖО.467.093 ТУ | – 1шт. |

Все приборы и оборудование должны быть снабжены паспортами (аттестатами), свидетельствующими о прохождении очередной поверки.

Допускается использование приборов и оборудования других типов, обеспечивающих необходимую точность измерения требуемых параметров.

3.3.5.2 Условия проверки

Проверка должна проводиться в лабораторных условиях.

3.3.5.3 Подготовка к работе

Демонтируйте согласующий блок в соответствии с разделом 3.3.3 настоящего РЭ.

3.3.5.4 Процесс проверки

Подключите измерительные приборы последовательно к соединителям ДВ1 и ДВ2 и контактам соединителя ВЫХОД согласующего блока в соответствии со схемой подключения, приведенной на рисунке 3.

Проводите последовательно проверку первого и второго каналов согласующего блока.

Подключите генератор G2 (через конденсаторы C1; C2) к контактам 1, 3, 4 соединителей согласующего блока :

ДВ1 – при проверке 1 канала;
ДВ2 – при проверке 2 канала.

Подключите комбинированный цифровой прибор Р1 через резистор R1 к контактам соединителя ВЫХОД согласующего блока :

4 – при проверке 1 канала;
6 – при проверке 2 канала.

Включите измерительные приборы (время прогрева не менее 40мин.).

Установите кодовые переключатели "V" и "A" на лицевой панели источника питания G1 в положения "24,00" и "0,200", соответственно.

Включите источник питания, при этом должен включиться световой индикатор СЕТЬ согласующего блока.

3.3.5.4-I Проверка коэффициента преобразования

Установите выходное напряжение генератора G2 частотой $F_{\text{баз.}} = (80,0 \pm 0,2)$ Гц по частотомеру P2 и значением $U_{\text{ген.}} = (94,2 \pm 0,3)$ мВ по вольтметру P3.

Измерьте выходной постоянный ток согласующего блока (Iпост.) комбинированным цифровым прибором P1.

Значение измеренного выходного постоянного тока согласующего блока (Iпост.) должно находиться в пределах от 4,72 до 5,28 мА .

3.3.5.4-II Проверка устройства встроенного контроля исправности канала (устройства ВСК)

ВНИМАНИЕ – ПРИ ПЕРЕХОДЕ ИЗ РЕЖИМА ПРОВЕРКИ УСТРОЙСТВОМ ВСТРОЕННОГО КОНТРОЛЯ В РЕЖИМ ИЗМЕРЕНИЯ И НАОБОРОТ ДОПУСКАЮТСЯ ПЕРЕХОДНЫЕ ПРОЦЕССЫ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЗНАЧЕНИЮ ВЫХОДНОГО ПОСТОЯННОГО ТОКА БОЛЕЕ 5 МА ДЛИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 СЕКУНД.

Подайте минус (18 – 36) В постоянного тока на контакт 8 (Вкл. ВСК) соединителя ВЫХОД согласующего блока.

Измерьте выходной постоянный ток блока (Iпост.) комбинированным цифровым прибором P1.

Значение измеренного выходного постоянного тока согласующего блока (Iпост.) должно находиться в пределах от 4,00 до 4,50 мА.

3.3.5.5 Результаты проверки

Блок, проверенный по методу настоящего раздела и соответствующий указанным выше требованиям, пригоден для дальнейшей эксплуатации.

При несоответствии проверенных параметров указанным – блок подлежит отправке в текущий ремонт в соответствии с разделом 4 настоящего РЭ.

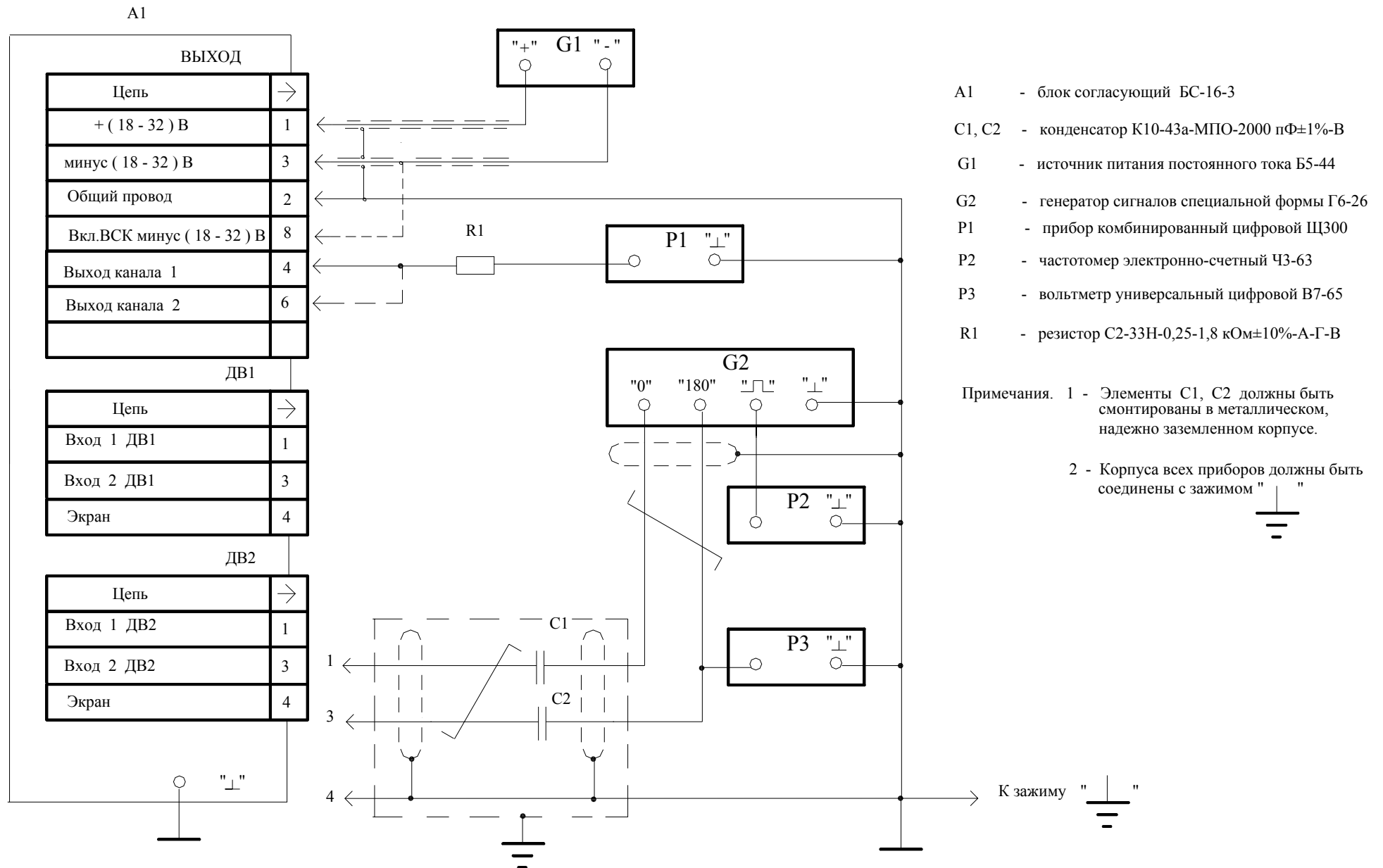


Рисунок 3 – Схема подключения согласующего блока при проверке со стандартными измерительными приборами

3.4 ПОВЕРКА

Поверка согласующего блока осуществляется при выпуске из производства, после ремонта и в эксплуатации органами Государственной метрологической службы в соответствии с методикой поверки ЖЯИУ.411521.001-02 МП.

Периодическая поверка согласующего блока в эксплуатации проводится для обеспечения пригодности к применению и осуществляется метрологической службой эксплуатирующей организации.

Межповерочный интервал – 1 год.

Перед проведением поверки согласующего блока произведите демонтаж согласующего блока в соответствии с разделом 3.3.3 настоящего РЭ.

По результатам поверки составляется протокол поверки, в котором дается заключение о годности согласующего блока к дальнейшей эксплуатации.

После поверки сделайте соответствующую отметку в разделе 9 ЖЯИУ.411521.001-02 ПС.

При положительных результатах поверки органами Государственной метрологической службы выдается свидетельство о поверке.

При отрицательных результатах поверки органами Государственной метрологической службы выдается свидетельство о непригодности к применению, и согласующий блок запрещают к дальнейшей эксплуатации.

При отрицательных результатах согласующий блок подлежит текущему ремонту в соответствии с разделом 4 настоящего РЭ.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Текущий ремонт согласующего блока производится на предприятии-изготовителе.

При отправке согласующего блока для текущего ремонта необходимо направить в адрес предприятия-изготовителя технически обоснованный акт о повреждении и приложить данные эксплуатации.

5 ХРАНЕНИЕ

Согласующий блок, упакованный изготовителем, допускается хранить в отапливаемых хранилищах при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С не более 1 года.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Согласующий блок в транспортной таре разрешается транспортировать в крытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, в трюмах судов, в отапливаемых и герметизированных отсеках самолетов при температурах, соответствующих условиям хранения, со скоростями, присущими для данного вида транспорта.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

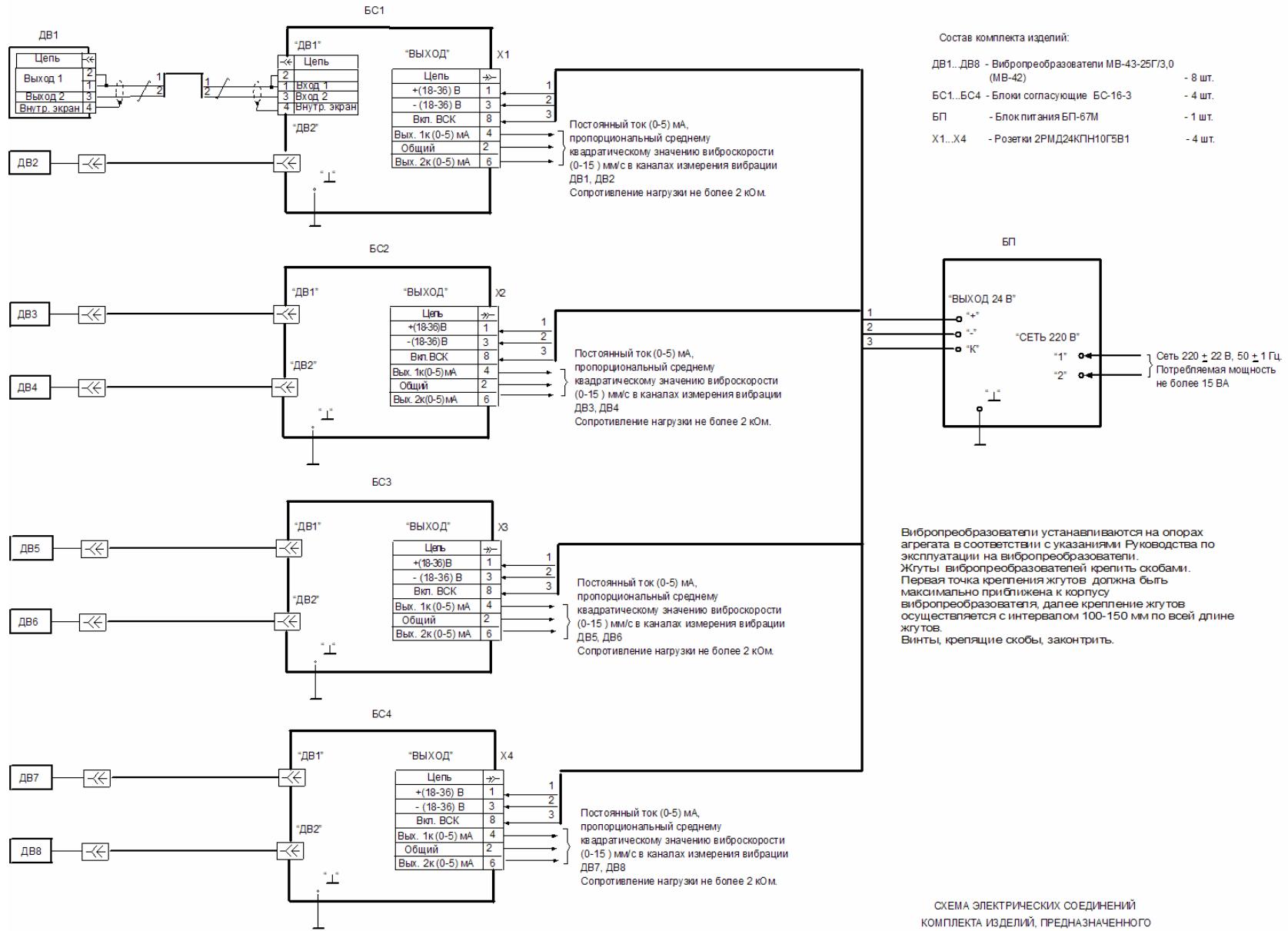
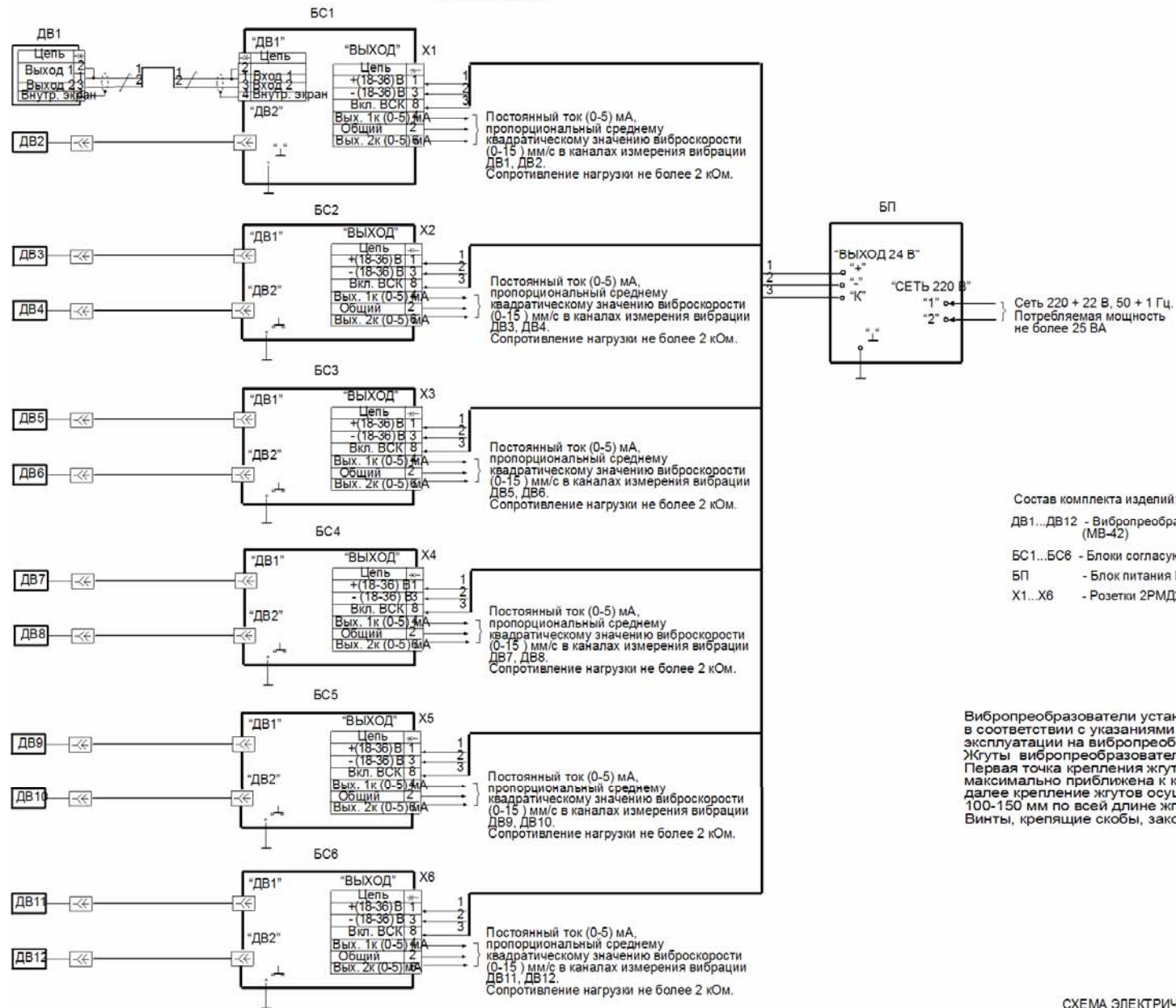


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ
КОМПЛЕКТА ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОГО
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ВИБРАЦИИ ПТН

ПРИЛОЖЕНИЕ А



Состав комплекта изделий:

| | | |
|------------|--|----------|
| ДВ1...ДВ12 | - Вибропреобразователи МВ-43-25Г/3,0 (МВ-42) | - 12 шт. |
| BC1...BC6 | - Блоки согласующие BC-16-3 | - 6 шт. |
| BP | - Блок питания БП-67М | - 1 шт. |
| X1...X6 | - Розетки 2РМД24КРН10Г5В1 | - 6 шт. |

Вибропреобразователи устанавливаются на опорах агрегата в соответствии с указаниями Руководства по эксплуатации на вибропреобразователи. Жгуты вибропреобразователей крепить скобами. Первая точка крепления жгутов должна быть максимально приближена к корпусу вибропреобразователя, далее крепление жгутов осуществляется с интервалом 100-150 мм по всей длине жгутов. Винты, крепящие скобы, законтрить.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ
КОМПЛЕКТА ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОГО ДЛЯ КОНТРОЛЯ
ВИБРАЦИИ ПЭН

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм. | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (стра- ниц) в докум. | № до- кум. | Входя- щий № сопрово- дитель- ного докумен- та и дата | Подп. | Дата |
|------|----------------------------|----------------------|------------|--------------|---|------------------|---|-------|------|
| | изме- нен- ных | заме- нен- ных | но- вых | изъя- тых | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |